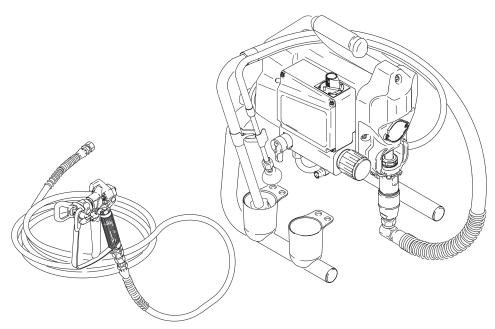
Pulverizadores eléctricos sin aire Instrucciones de funcionamiento



310862

Rev. B

Presión máxima de trabajo de 3000 psi (210 bar, 21 MPa)



Procedimiento:

• Identificación de los cor	nponentes	3 3
• Configuración		4
• Puesta en marcha		7
• Limpieza		11
• Localización de averías		
• Mantenimiento		16
• Almacenamiento		16
• Desgaste de la boquilla		16

Estas instrucciones ofrecen al nuevo pintor una guía de referencia rápida y sencilla que le ayudará a familiarizarse con los pulverizadores sin aire. Esta guía no reemplaza el Manual de instrucciones suministrado con el pulverizador. Lea y comprenda las instrucciones y advertencias de este manual.

Nota importante: La línea de productos estándar de Graco incluye una amplia gama de unidades de pulverización con ligeras variaciones. Los procedimientos básicos de funcionamiento son los mismos para todos los pulverizadores. Algunas ilustraciones podrían no ser pertinentes para el pulverizador en particular que ha adquirido (p. ej., filtros del colector).

Herramientas necesarias

- Dos llaves inglesas
- Dos cubos metálicos de 5 galones
- Abrazaderas y cables de conexión a tierra para los cubos
- Lápiz

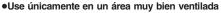
Ropas adecuadas:

- Respirador
- Gafas de seguridad

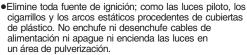
ADVERTENCIA

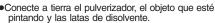


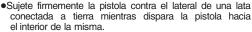
Peligro de incendio y explosión: Los vapores de disolvente o de pintura pueden incendiarse o explotar. Para ayudar a evitar que se produzca un incendio o una explosión:









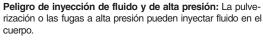


- Utilice únicamente mangueras de pintura sin aire, conductoras eléctricamente.
- No use 1,1,1 tricloroetano, cloruro de metileno y otros disolventes de hidrocarburos halogenados o productos que contengan dichos disolventes con equipos de aluminio presurizados. Esas sustancias podrían provocar peligrosas reacciones químicas con posibilidad de explosión.



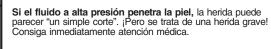






Para ayudar a evitar la inyección:

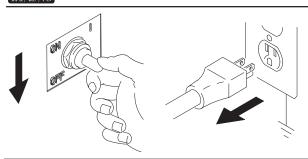
- •Enganche el seguro del gatillo cuando no esté pulverizando.
- •Manténgase alejado de la boquilla y de las fugas.
- •No pulverice sin una protección en la boquilla.
- •Realice el procedimiento de **DESCOMPRESIÓN** si deia de pulverizar fluido o repara el pulverizador.
- ●No use componentes cuya presión nominal sea menor que la presión máxima de funcionamiento del pulverizador.
- •No permita que niños usen esta unidad.



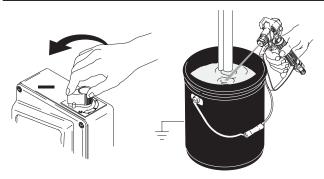




PROCEDIMIENTO DE DESCOMPRESIÓN – Siga este procedimiento antes de limpiar, reparar o apagar el pulverizador.



1. Apague la fuente de alimentación y desenchufe el pulverizador.



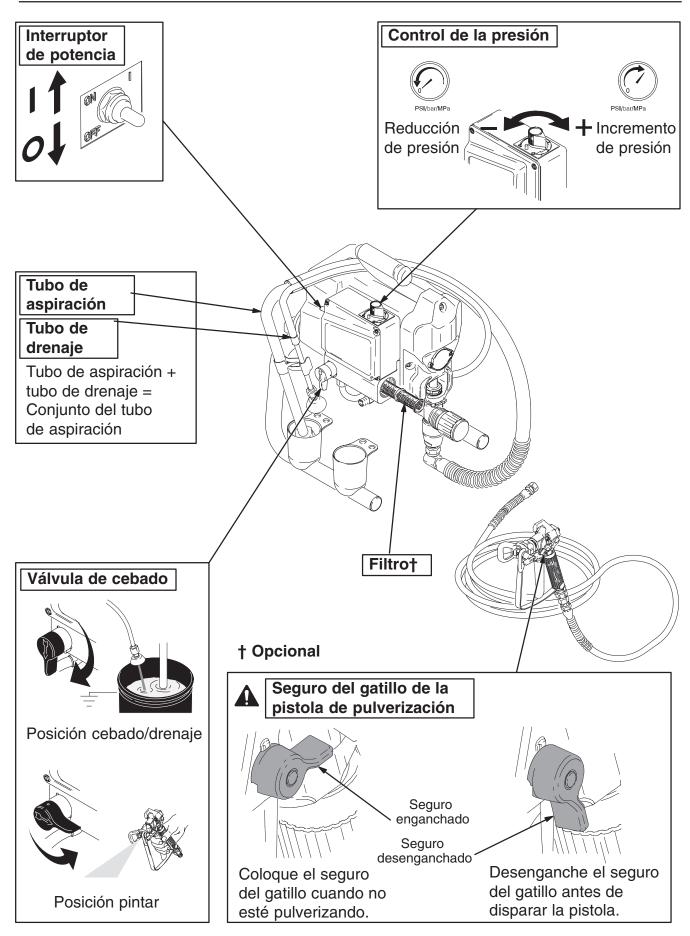
2. Fije la presión en el valor más bajo y dispare la pistola para liberar la presión.



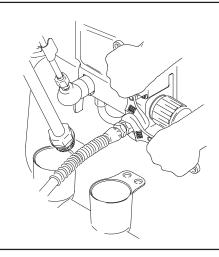


3. Asegúrese de que el tubo de drenaje está en el bidón. Gire hacia abajo la válvula de cebado.

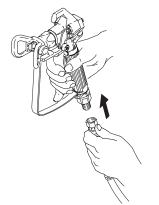
Identificación de los componentes



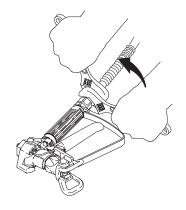
Puesta en marcha



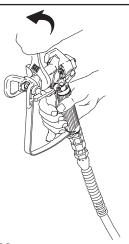
1. Conecte la manguera sin aire Graco al pulverizador. Apriete firmemente.



2. Conecte el otro extremo de la manguera a la pistola.

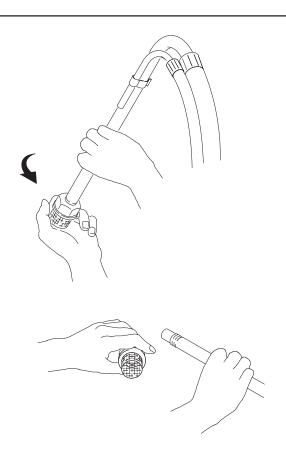


3. Apriete firmemente.

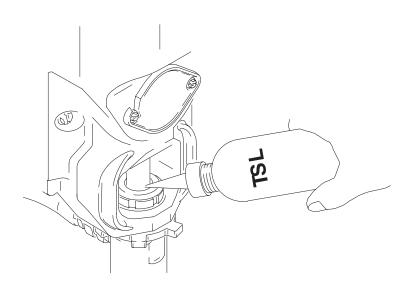


4. Retire la protección de la boquilla.

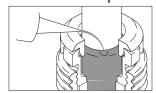
5. Revise el elemento filtrante de entrada en busca de obstrucciones o suciedad.

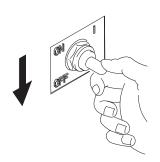


6. Llene la tuerca prensaestopas del cuello con TSL para evitar el desgaste prematuro de las empaquetaduras. Haga esto cada vez que utilice el pulverizador.

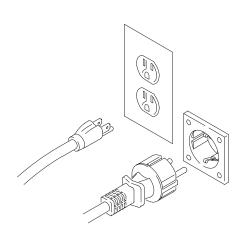


Nivel de llenado aproximado

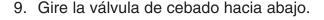




7. **Apague** el suministro de energía.



8. Enchufe el cable de alimentación eléctrica a una toma eléctrica con conexión a tierra.





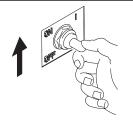
10. Coloque el tubo de aspiración en un recipiente metálico parcialmente lleno con líquido de lavado. Sujete el cable de conexión a tierra a una tierra verdadera. Lleve a cabo los pasos 1. – 5. of Puesta en marcha para eliminar el aceite de almacenamiento enviado con el pulverizador. Utilice agua para eliminar las pinturas acuosas y alcoholes minerales para las pinturas a base de aceite y el aceite de almacenamiento.

Puesta en marcha

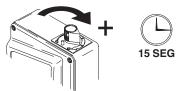
1. Ajuste el dispositivo de control de presión al valor más bajo.



2. Encienda la fuente de alimentación.



 Aumente la presión lo suficiente como para poner en marcha el motor y deje que el fluido circule por el tubo de drenaje durante 15 segundos; baje la presión.

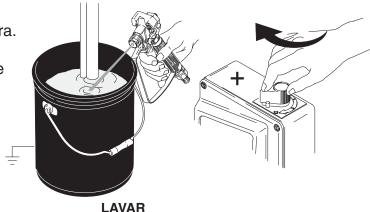




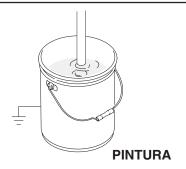
 Coloque la válvula de cebado en posición horizontal. Desenganche el seguro del gatillo de la pistola de pulverización.



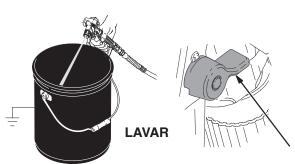
5. Mantenga la pistola contra una lata metálica de lavado conectada a tierra. Dispare la pistola y aumente lentamente la presión de fluido hasta que la bomba funcione suavemente.



Nota: Inspeccione los racores en busca de fugas.
iNo detenga las fugas con la mano o con un trapo! Si hubiera fugas, lleve a cabo el Procedimiento de descompresión. Apriete los racores que tenían. Repita el procedimiento de Puesta en marcha, 1. – 5. Si no hubiera fugas, siga disparando la pistola hasta que el sistema esté bien lavado. Proceda al paso 6.



6. Coloque el tubo de aspiración en la lata de pintura.



 Vuelva a dispara la pistola en el recipiente de lavado hasta que salga pintura.
 Enganche el seguro del gatillo.
 Instale la boquilla y la protección, página 9.

Seguro enganchado

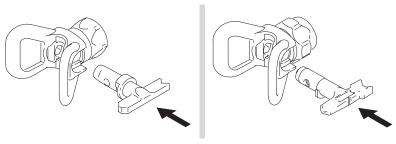
Cuadro de recomendaciones para la boquilla de superficies en general

Anchura del abanico (pulg.) a 12 pulg. Tamaño Malla del orificio del **Superficies Materiales** 6-8 8-10 10-12 12-14 filtro (pulg.) Interiores de madera Tintes, selladores de lijado, lacas, 100 0,011 armarios, revestimientos barnices, gomas lacas 0,013 de madera Paredes interiores o techos de Látex, vinilo, acrílico 60 0,015 mampostería, enlucidos 0,017 0.019 Aleros Imprimadores, esmaltes 60 0,015 0,017 0,019 60 0,017 Bloques de mampostería Vinilo, acrílico, látex, estucado, alquilos a base de aceite 0,019 cemento 0,021 Exteriores de madera Tintes exteriores, látex, 60 0,017 tejemanil, revestimientos vinilo, acrílico 0,019 exteriores, 0,021 paneles de madera con junturas de machiembre 'Mil White', 'Hi Builds' 0,019 Vigas abiertas y zonas del techo 60 0,021 0,023

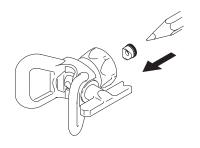
1. Coloque la boquilla SwitchTip.



RAC 5



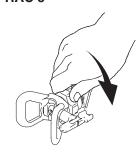
2. Introduzca la junta y el sello de metal.



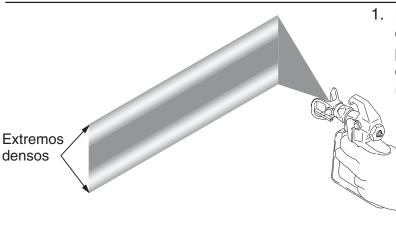
 Enrosque el conjunto en la pistola. Apriete. Repita los pasos 4. y 5. de la Puesta en marcha.

RAC IV

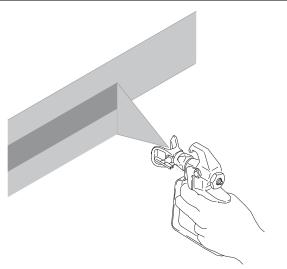




Plantilla de prueba de pulverización



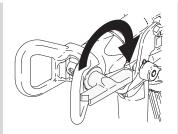
 Dispare la pistola y pulverice la plantilla de prueba. Regule lentamente la presión para suprimir los extremos densos. Si no logra hacerlo, utilice una boquilla más pequeña.



2. Mantenga la pistola perpendicular a la superficie, 10–12 in. (25–30 cm). Pulverice de atrás a adelante. Haga pasadas solapadas un 50%. Comience a mover la pistola antes de dispararla y suelte el gatillo antes de detener la pistola.

Despeje de las obstrucciones de la boquilla







 Suelte el gatillo, y enganche el seguro. Gire la boquilla de giro SwitchTip. Suelte el seguro del gatillo y dispare la pistola para despejar la obstrucción.

¡Nunca apunte la pistola hacia su mano o hacia un trapo!



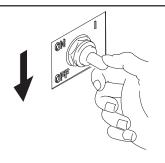




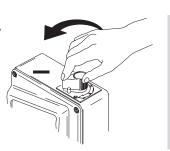
2. Enganche el seguro del gatillo, vuelva a colocar la boquilla de giro SwitchTip en su posición original, suelte el seguro del gatillo y siga pulverizando.

Limpieza

1. Apague el suministro de energía.



2. Fije la presión en el valor más bajo. Dispare la pistola para liberar la presión.



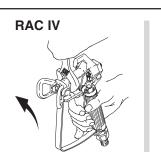


3. Gire la válvula de cebado hacia abajo.



4. Retire el conjunto del filtro y ensamble la pistola sin el filtro.



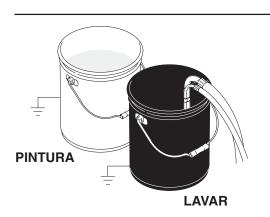




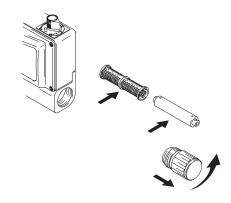
5. Retire la protección y la boquilla de giro SwitchTip.



6. Limpie el filtro, la protección y la boquilla de giro SwitchTip con el líquido de lavado.



 Retire el conjunto del tubo de aspiración del cubo de pintura e introdúzcalo en el líquido de lavado. Utilice agua para las pinturas al agua y alcohol mineral para pinturas al aceite.

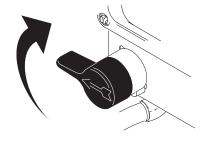


8. Si el pulverizador tiene un filtro, desenrosque la cubeta, retire el conjunto del filtro. Vuelva a montar sin el filtro y limpie éste.

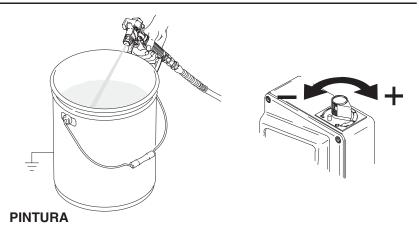
9. Encienda la fuente de alimentación.



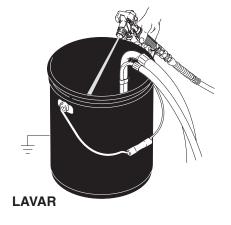
10. Coloque la válvula de cebado en posición horizontal.



11. Mantenga la pistola contra la lata de pintura. Suelte el seguro del gatillo. Dispare la pistola y aumente la presión hasta que aparezca líquido de lavado.

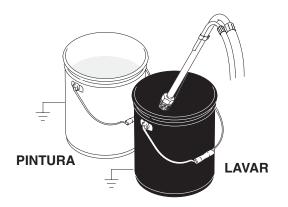


12. Mueva la pistola hasta el bidón de lavado, mantenga la pistola contra el bidón y dispárela para lavar el sistema. Suelte el gatillo y enganche el seguro.



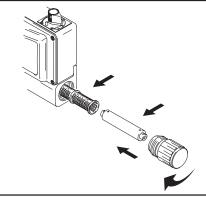
13. Gire hacia abajo la válvula de cebado y deje que el líquido de lavado circule durante 1 ó 2 minutos para limpiar el tubo de drenaje.



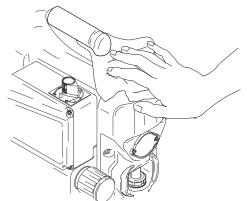


14. Suba el tubo de aspiración por encima del líquido de lavado y haga funcionar el pulverizador durante 15 a 30 segundos para drenar el líquido. **Apague** la fuente de alimentación.

Nota: Si lava con agua, lave de nuevo con alcohol mineral o Pump Armor, pero no repita los pasos **8.** ó **14.** Esto deja un revestimiento de protección en el sistema que evitar la corrosión o el congelamiento.



15. Instale la cubeta del filtro y el conjunto del filtro. Apriete a mano la cubeta del filtro. Instale el conjunto del filtro en la pistola. Apriete a mano la empuñadura de la pistola.



16. Frote el pulverizador, la manguera y la pistola con un paño empapado en agua o alcohol mineral.



17. Limpie la boquilla, la protección y la junta con un cepillo suave para evitar su deterioro debido a la acumulación de producto seco. Ensamble las piezas y sujételas, sin apretarlas demasiado, en la pistola.

Detección de problemas

TIPO DE PROBLEMA	QUÉ SE DEBE VERIFICAR? Si el control es correcto, pase al control siguiente	ACCIÓN A TOMAR Si el control no es correcto, consulte esta columna	
El pulverizador no responde	Tensión y/o amperaje incorrectos	Compruebe que la fuente de alimentación corres- ponde a los requisitos del pulverizador	
El pulverizador no se ceba o tarda demasiado en cebarse	Aire en la bomba de pintura	Abra la válvula de cebado para purgar el aire de la bomba de pintura	
	2. Colador de entrada obstruido	2. Limpiar el colador	
	3. Tubo de aspiración flojo	3. Apretar los racores	
	Bola inferior atascada	4. Limpiar la bola inferior	
	NOTA: La causa es una limpieza insuficiente y/o la ausencia de disolvente de pintura en el pulverizador.		
El pulverizador se desceba mientras pulveriza	Tubo de aspiración flojo	Apretar los racores	
	2. La bola inferior no sella en la carrera de bajada	Inspeccionar: Desechos de gran tamaño mantienen la bola en posición abierta Bola inferior desgastada o rugosa No se está utilizando el colador de entrada	
El pulverizador no tiene suficiente presión en la pistola o hay caídas de presión	Boquilla de pulverización desgastada	Reemplazar la boquilla de pulverización.	
	2. Filtros obstruidos	2. Limpiar los filtros	
	Se utiliza la filtración para revestimientos incorrectos (p. ej., rellenos de bloques, elastómeros)	Utilizar sin filtro o cambiar de revestimiento	
	4. Malla de filtro del tamaño incorrecto	4. Seleccionar una malla de filtro más gruesa. 30 en lugar de 60, 60 en lugar de 100	
	Manguera demasiado larga y/o tamaño de diámetro incorrecto	Consultar el tamaño correcto de la manguera en el manual de instrucciones del pulverizador	
Desgaste demasiado rápido de las empaquetaduras del pulverizador	El pulverizador funciona con un colador de entrada obstruido o sin colador de entrada	Limpiar/instalar el colador de entrada	
	2. Cebar el pulverizador sin utilizar la válvula de cebado	2. Cebar el pulverizador con la válvula de cebado	
	Las empaquetaduras superiores no han sido inspeccionadas/ajustadas regularmente	3. Ajuste las empaquetaduras superiores después de pulverizar 2 – 5 galones de pintura y, a contuniación, una vez a la semana	
	4. No se utiliza líquido sellador de roscar	Mantener la tuerca prensaestopas/cubeta húmeda llena a 1/3 de su capacidad con líquido de sellado de cuellos	
	5. Queda pintura o agua en el pulverizador	Dejar siempre disolvente de pintura en el pulve- rizador	
	6. Cilindro de la bomba desgastado	6. Reemplazar el cilindro de la bomba	
	7. Tubo de aspiración retorcido u obstruido	7. Reemplazar el tubo de aspiración	
	Se pulverizan revestimientos agresivos (p. ej., revestimientos de zinc, látex)	Utilizar materiales de empaquetamiento alterna- tivos. Consultar el manual de instrucciones del pulverizador	
	Expectaciones irreales sobre la duración de las empaquetaduras	La duración de las empaquetaduras varía dependiendode los fluidos pulverizados y de las presiones utilizadas	
Desgaste prematuro de la válvula de cebado	La presión se alivia en la válvula de cebado y no en la pistola	Liberar la presión en la pistola	
	2. Queda pintura o agua en el pulverizador	Dejar siempre disolvente de pintura en el pulve- rizador	

Mantenimiento

Almacenamiento

A diario:

Inspeccionar, limpiar y reemplazar cuando sea necesario

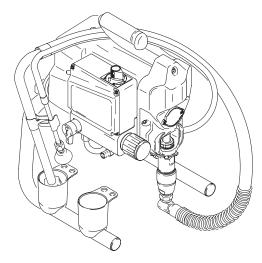
- Filtro del colector, filtro de la pistola y colador de entrada
- Fugas en la copea húmeda, apretar si fuera necesario
- Nivel de TSL
- Seguro del gatillo de la pistola
- Desgaste de la boquilla, reemplazar si fuera necesario
- Cable y enchufe eléctrico

Semanalmente:

- Comprobar el apriete de la copela húmeda.
- Inspeccionar todas las mangueras de pintura de alta presión.

Anualmente:

 Programar una inspección de mantenimiento en un centro de reparaciones Graco autorizado

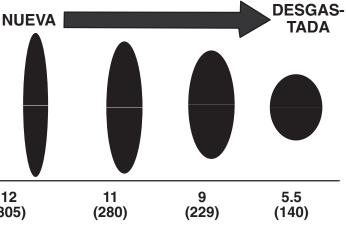


- 1. Llevar a cabo el procedimiento de limpieza, página 11
- 2. Enrolle el cable, coloque el conjunto del tubo de aspiración en el soporte

Desgaste de la boquilla

¡Las boquillas desgastadas despilfarran pintura y cuestan dinero!

ANCHURA DEL CHORRO



DE PULVERIZACION en pulgadas (milímetros)	(305)	(280)	(229)	(140)
AMPLIACIÓN DE LA ABER-	Nueva boquilla	Desgastada	Desgastada	Desgastada
TURA DE LA BOQUILLA	0,015	a 0,017	a 0,019	a 0,021
CAUDAL	1/4	1/3	3/8	1/2
en gpm (lpm)	(0,87)	(1,14)	(1,4)	(1,74)

Nota: Una boquilla 515 produce un chorro de 10 pulg. de anchura cuando la boquilla y la superficie de trabajo están a una distancia de 12 pulg.; pulverizando pintura con una viscosidad de 20 seg en copa Zahn #4 y a una presión de 1600 psi (110 bar, 11 MPa)

Graco Phone Number

TO PLACE AN ORDER, contact your Graco distributor, or call 1-800-690-2894 Toll Free to identify a distributor near you.

Sales Offices: Minneapolis, Detroit International Offices: Belgium, Korea, Hong Kong, Japan

GRACO INC. P.O. BOX 1441 MINNEAPOLIS, MN 55440-1441 http://www.graco.com